



TVRDOVOSKOVÝ OLEJ

Charakteristika a doporučené použití:

Tvrdivoskový olej je určen k povrchové úpravě vnitřních stavebně-truhlářských výrobků (podlah a schodů) a nábytku z masivu. Prostředek velmi dobře proniká do buněčné struktury dřeva, jak dřevin měkkých jehličnatých, tak i tvrdých listnatých. Nanáší se ve dvou, příp. ve třech vrstvách. Po vytvrzení poskytuje povrch odolný silnému mechanickému namáhání. Obsažený vosk vytváří na povrchu upraveného dřeva tenkou ochrannou vrstvu, zvyšuje odolnost proti poškrábání, přispívá k jeho vodoodpudivosti a nešpinivosti a také zpřijemňuje omak.

Tvrdivoskový olej je určen jak pro nátěry hoblovaného, tak i broušeného dřeva. Vhodný je zejména pro povrchové dokončování dřevěných schodů, dveří, zárubní, prahů, parket i palubových dřevěných podlah. Uplatnění najde všude tam, kde se při výrobě nábytku používá masivní dřevo. Vhodný je také pro renovaci starého nábytku, kde byly původní nátěry odstraněny louhováním.

Namáhané části dřevěných výrobků, u kterých dochází k mechanickému opotřebení (schody, podlahy) lze snadno udržovat opětovnou aplikací *Tvrdivoskového oleje*. Možná je i oprava drobných škrábanců, které se mohou na povrchu výrobku během jeho užívání případně vyskytnout.

Příprava povrchu:

K zvýraznění kresby dřeva a k dosažení tmavšího přírodního odstínu lze povrch výrobku ze dřeva nejprve barvit. K tomuto účelu je Tvrdivoskový olej dodáván již přitónovaný. Pro dosažení intenzivnějšího odstínu je však vhodnější dřevo nejprve obarvit prostředky k tomu určenými a to např. *Kolorovacím olejem* nebo *Olejovým mořidlem*. Zpracování těchto přípravků je uvedeno v samostatných Technických listech. Barvení, resp. moření dřeva přináší nejlepší výsledky na hladce a rovnoměrně vybroušených plochách, méně vhodné jsou povrchy hoblované. Kromě toho, je lépe volit raději broušení přímočaré, prováděné po směru dřevních vláken než broušení excentrické.

Pro některé výrobky ze dřeva je vhodné i uplatnění strukturu zvýrazňujících procesů, jako například kartáčování, pískování, probušování aj.

Louhovaný nábytek je k povrchové úpravě vhodný, bylo-li dřevo dokonale neutralizováno !!

Zpracování:

Před zpracováním obsah obalu dobře promíchejte, menší obaly důkladně protřepejte. Prostředek nanášejte na zpracováváný povrch při pokojové teplotě nejlépe kvalitním plochým štětcem. Pro lepší roztíratelnost lze prostředek ředit *Benzínovým ředidlem*, nejvýše však v 10%-ní koncentraci. Na větších rovných plochách (např. podlahy) je vhodné použít ocelovou stěrku, kterou se prostředek rovnoměrně nanáší za současného odstranění jeho přebytků. Po 10 min. odležení povrch setřete suchým hadrem, případně rozleštěte za pomoci jednokotoučového leštícího stroje. V případě vyšších nároků na hladkost a příjemný omak proveďte druhý den, za obdobných podmínek, ještě jeden nános *Tvrdivoskového oleje*. Použité pomůcky lze čistit *Benzínovým ředidlem*.

K vytvrzení upraveného povrchu dochází přibližně po uplynutí dvou dnů od aplikace poslední vrstvy. Po této době je možno po povrchu opatrně chodit (týká se podlah a dřevěných schodů). Plná zatížitelnost upravených ploch, např. dřevěných schodů, je možná až po deseti dnech.

Spotřeba :

Praktická spotřeba *Tvrdivoskového oleje*, v jeho typických aplikacích, závisí na členitosti dřevěného povrchu a jeho absorpčních vlastnostech. Hladce broušené a hoblované povrchy vykazují 45 - 55 ml spotřeby na 1 m²; ve druhé vrstvě pak 25 - 20 ml na 1 m². Pro stanovení praktické spotřeby je nutno zohlednit ztráty vzniklé absorpcí prostředku do textilií použitých pro stírání povrchu, případně zůstatek prostředku v leštících poduškách (houbách), neboť praktický odmačk se pohybuje kolem 60% jejich celkové absorpční kapacity.

Důležitá upozornění:

K ověření zpracovatelských vlastností přípravku je nutno provést odzkoušení prostředku jeho nanesením na malé ploše výrobku. Neumožňují-li to podmínky, je nutné si opatřit takový kousek dřeva, který odpovídá svým vzhledem i úrovní povrchového opracování originálnímu výrobku.

Hadry a jiné substráty nasáklé přípravkem je nutno nechat v rozprostřeném stavu několik dní před jejich konečnou likvidací. Jinak hrozí jejich samovznícení !!!

Tento dokument není právním dokumentem, na základě kterého jsou poskytovány záruky nebo je přebírána odpovědnost za výsledek povrchové úpravy. Výrobní postupy vyplývající ze znění tohoto Technického listu musí vždy počítat s nanášením nátěrové hmoty na takovou dřevinu, která byla před zahájením aplikace zpracována za optimálních podmínek (teplota, vlhkost, atd.). S podrobnostmi týkajícími se bezpečnosti a ochrany zdraví při práci se seznamte v Bezpečnostních listech produktu.

ZÁKLADNÍ FYZIKÁLNĚ–CHEMICKÉ VLASTNOSTI PŘÍPRAVKU

VZHLED	Čirá, nízkoviskózní kapalina
ZÁPACH	Organická rozpouštědla
TVOC (g/l)*	< 100
OBSAH PEVNÝCH SLOŽEK (g/ml)	> 900
SPECIFICKÁ HMOTNOST (g/ml)	0,900
VISKOZITA (Výtokový pohárek dle ČSN ISO 2431, Ø 6 mm, ± 5%)	12

* ... Dle vyhlášky č. 415/2012 Sb., příl. č. 7. a Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/42/ES.